

## BONDERITE M-PT 54 NC

Původní název: Deoxylyte 54 NC  
22.01.2014

### Konečný pasivační oplach bez obsahu chromu pro fosfátové ochranné vrstvy.

#### Úvod

BONDERITE M-PT 54 NC je kyselá chemikálie bez obsahu chromu, užívaná jako konečný oplach ponorem nebo postřikem. Minimalizuje korozi pod fosfátovou vrstvou a zlepšuje přilnavost nátěru.

#### Shrnutí provozních údajů

##### 1. Založení lázně BONDERITE M-PT 54 NC

Na každých 1000 l lázně přidejte za míchání do vody:

BONDERITE M-PT 54 NC                    2,5 l = 2,55 kg  
BONDERITE M-AD 80L                    přibližně 0,65 l = 0,7 kg

\* nejlépe deionizovaná voda

##### 2. Kontrolní body (za normálních provozních podmínek)

Titrace celkové kyseliny:                    4.0 až 6.0 ml  
pH:    4.0 až 4.5  
Teplota:                                        20 až 55°C  
Čas:    15 to 90 s  
Tlak na tryskách:                            0.8 až 1.2 bar

#### Udržování lázně

Konečná oplachová lázeň BONDERITE M-PT 54 NC je v provozu manuálně kontrolována titrací celkové kyseliny plus kontrolou pH a může být monitorována a doplňována automatickým kontrolním a dávkovacím zařízením.

#### Popis procesu

1. Předúprava
2. Oplach
3. Pasivace pomocí BONDERITE M-PT 54 NC
4. Oplach deionizovanou vodou
5. Sušení

##### 1. Předúprava

Před vlastní pasivací je třeba provést kroky předúpravy jako jsou čištění, oplach, úprava a fosfátování. Podrobnosti naleznete v příslušných technických listech konkrétních produktů (Granodine, Fixodine, Duridine, Ridoline).

##### 2. Oplach

Zachovávejte kontinuální proudění, aby se zabránilo nadměrné kontaminaci oplachové lázně.

##### 3. Pasivace pomocí BONDERITE M-PT 54 NC

Pro přípravu lázně je důležité použít deionizovanou vodu. Je důležité pracovat v určeném rozsahu hodnot pH. V případě příliš vysokého pH může dojít k vysrážení. V případě příliš nízkého pH můžeme získat slabou vrstvu fosfátu.

##### 4. Oplach deionizovanou vodou

Před aplikací elektrolitické vrstvy doporučujeme provést oplach deionizovanou vodou.

## 5. Sušení

Doporučujeme rychlé a účinné sušení při teplotách 80 až 120°C v susárně s nepřímým ohřevem.

Po dohodě s dodavatelem laku lze sušení pro laky na vodné bázi vynechat.

## Kontrola lázně

### Titrace celkové kyseliny

- Odeberte 100 ml vzorku lázně do 300 ml Erlenmeyerovy baňky.
- Přidejte 6 - 10 kapek indikátoru fenolftaleinu.
- Naplňte automatickou byretu roztokem 0,1 N NaOH (hydroxidu sodného) po značku nula.
- Za stálého míchání pomalu titrujte 0,1 N NaOH (hydroxidem sodným) do růžového zbarvení, která zůstane trvalé po dobu 30 sekund.
- Zaznamenejte počet mililitrů spotřebovaného roztoku hydroxidu sodného jako titraci celkové kyseliny

Předepsané rozmezí: 4,0 - 6,0 ml

Doplnění: Ke zvýšení volné kyseliny o 1,0 ml přidejte 0,42 l = 0,43 kg BONDERITE M-PT 54 NC na 1000 l lázně. Po přidání je nezbytná kontrola hodnoty pH.

## Stanovení pH

Hodnota pH lázně může být stanovena ponořením proužku pH papíru do lázně a srovnáním jeho zbarvení s barevnou standartou na pouzdře nebo použitím pH metru. Lázeň BONDERITE M-PT 54 NC má být udržována v rozmezí pH 4,0 - 4,5.

Hodnota pH se může zvyšovat přidáním malého množství BONDERITE M-AD 80L.

Na zvýšení pH o 0,1 přidejte na 1000 l lázně 70 ml = 77 g BONDERITE M-AD 80L.

Hodnota pH se může snížit přidáním malého množství koncentráту BONDERITE M-PT 54 NC.

## Provozní doporučení

V závislosti na množství zavlečení znečišťujících látek má být konečná oplachová lázeň BONDERITE M-PT 54 NC každý týden vypuštěna a znovu zřízena

## Poznámky k vybavení

Pro zhotovení nádrží, čerpadel a topného vybavení pro konečnou oplachovou lázeň Deoxylyte 54 NC doporučujeme použít nerezovou ocel (např. materiál číslo 1.4301, 1.4571).

Dávkovací zařízení (čerpadlo a hadice) pro vedení koncentrovaného produktu musí být vyhotoveny z PP nebo tvrzeného PVC.

## Požadavky na skladování

BONDERITE M-PT 54 NC mrzne při - 3°C. Zmrznutí není škodlivé pro výrobek. Zmrzne-li, umístěte jej na teplé místo a promíchejte před použitím. Doporučujeme, aby byl výrobek skladován na studeném, suchém místě.

## Informace o nakládání s odpadem

Před vypuštěním má být oplachová lázeň BONDERITE M-PT 54 NC chemicky ošetřena nebo zpracována v soulase s místními předpisy.

## Bezpečnostní informace

Při zacházení s BONDERITE M-PT 54 NC musí být dodržována běžná bezpečnostní opatření užívaná při zacházení s kyselinami jako je užívání gumových rukavic, zástěr, obličejových štítů apod.

Věty o zvláštních rizicích a bezpečnostní rady pro BONDERITE M-PT 54 NC a BONDERITE M-AD 80L jsou uvedeny v Bezpečnostním listě výrobků.

## Testovací chemikálie a vybavení

<i>Položka</i>	<i>Množství</i>
Pipeta, objem 100 ml	1
Vložka do pipety	2*
Skládací byreta automatická 10 ml	1
Kapací láhev, 25 ml	1
Erlenmeyerova baňka, 300 ml	2*
Indikátor fenolftalein	1 l
Hydroxid sodný, 0,1 N	2 l
Speciální indikátorový papír	1 balení
Destilovaná nebo deionizovaná voda	5 l
pH metr	1

\* Uvedeno více, než je právě potřeba pro případ rozbití.

Deoxylyte je registrovaná obchodní známka Henkel Corporation Parker Amchem, USA.

### VŠEOBECNÉ INFORMACE

Před použitím je nezbytné přečíst **bezpečnostní list** výrobku k získání informací o preventivních opatřeních a bezpečnostních doporučeních. Také u chemických výrobků, vyjmutých z povinného označení, je nutno vždy dodržovat přiměřená bezpečnostní opatření.

Upozornění na rizika/  
Bezpečnostní pokyny/ viz bezpečnostní listy  
Převážní předpisy

### Prohlášení UPOZORNĚNÍ

Tato informace poskytnuta zde, zvláště doporučení pro používání a aplikace našich produktů se zakládá na současném stupni našich znalostí a zkušeností. Vzhledem k různorodosti používaných materiálů a různorodosti pracovních podmínek, nad kterými nemáme kontrolu, striktně doporučujeme provádět vlastní zkoušky našich produktů s ohledem na požadované výrobní procesy a aplikace. Nepřijímáme žádné závazky vzhledem k výše uvedeným informacím nebo vzhledem k jakémukoliv ústnímu doporučení s výjimkou, že tato doporučení byla učiněna v ledabylosti nebo se zlým úmyslem.

<p><b>Henkel Austria Ges.m.b.H.</b> <b>Division Surface Technologies</b> Erdbergstrasse 29, A-1030 WIEN Phone: +43 (1) 71104 - 2533 Fax: +43 (1) 71104 - 2534</p>	<p><b>Henkel ČR, spol. s r.o.</b> <b>divize A</b> U Průhonu 10 CZ-170 04 Praha 7 Tel: +420 220101 649 Fax: +420 220101 535</p>	<p><b>Henkel Slovensko, s.r.o.</b> <b>Division Surface Technologies</b> SK-820 09 Bratislava 29, Záhradnícka 91 Phone: +421 (7) 502 46 252, Fax +421 (7) 502 46 250</p>
<p><b>Henkel Polska S.A.</b> <b>Division Surface Technologies</b> Mokotow Office Park Domaniewska 41 Street MARS Building PL-02-672 Warszawa Tel: +48 (22) 5656 400 Fax: +48 (22) 5656 444</p>	<p><b>Henkel Magyarország Kft.</b> <b>Division Surface Technologies</b> Dózsa György út 26 H-2000 Szentendre Phone: +36 (26) 318 030 Fax: +36 (26) 301 730</p>	<p><b>Henkel Slovenija D.o.o.</b> <b>Division Surface Technologies</b> Industrijska 23 SLO-2506 Maribor Phone: +386 (62) 212141 Fax: +386 (62) 222152</p>
	<p><b>OOO Rushenk, Division Surface Technologies,</b> Teterinski per., 4/8, Building 1 RU-109004, Moscow, Tel: + 7 (095) 7452250 Fax: + 7 (095) 7452249</p>	